

## 紫外激光打标机

紫光激光打标机与红外激光打标机相比，金属会吸收比红外线高的紫外线，因此更适合金属、塑料、橡胶和玻璃材料的标记。较窄的脉冲宽度使得材料处理时间缩短，因此材料避免由于热而造成的变形或燃烧。具有较小的热影响区域和更美观的打标效果，我们的产品可以满足客户对更高标识要求的要求。

### 设备特点：

- 激光光斑小，打标线条细，标刻效果精细、独特、永不磨损，有防伪性。
- 采用静脉注射倍频技术，大大提高了激光的稳定性；
- 采用 355nm 紫外光激光装置作为光源。较窄的脉冲宽度和较小的热影响有助于产生峰值功率。峰值功率越高，材料的适应范围越广泛；
- 更高的脉冲稳定性，即更好的激光脉冲一致性产生相同的打标效果，因此非常适合精细打标。更高的脉冲重复频率满足快速标记和高生产效率的需要；
- 光电转换效率高，使用寿命长；
- 可以支持自动 CAD, PLT, BMF, AI, JPG, DXF 格式的标志和图形；
- 可以自动标记日期，条形码和二维码；
- 智能软件集成控制时，只能由钥匙和紧急停止开关操作。人为操作过程由于操作错误和其他意外问题而产生的损坏较少；
- 24 小时连续运行，满足在线或离线工业化批量生产的需要。

### 应用行业：

- 电子元器件、集成电路、电池充电器、电线、电脑配件、手机配件（手机屏、液晶屏、手机按键、塑胶透光按键）及通讯产品；
- 汽车摩托配件、汽车玻璃、仪器仪表、光学仪器、航空航天、军工产品、五金机械、工具配件、测量工具、切削工具、卫生洁具、精密器械、电工电器、工业标牌；
- PVC 管材、橡胶制品、生物制药、医疗器械、食品饮料和化妆品行业；
- 玻璃或水晶制品表面和内部薄膜、陶瓷花纹、钟表眼镜；
- 可以在聚合物材料上做标记，大部分金属和非金属材料进行表面处理等。

型号	KU1 柜式、KU2 全封闭式、KU3 全智能式			
激光类型/波长	355nm			
激光输出功率	1.5W	3W	5W	10W
激光光束质量 M2	<1.5			
激光脉冲宽度	4-200ns			
频率	20kHz ~ 100kHz			
脉冲重复频率	100kHz			
功率稳定性>4h	+/-3% rms			
峰值功率	125 μ j/10KW			
打标范围	100mm x 100mm 180mm x 180mm 或 订制更大			
打标深度	可调			
标记速度	15000mm/s			

最小打标线宽	0.01mm(10 μ m)
最小字符大小	0.1mm
耗电功率	≤700W
运行温度	10 - 30°C
电力需求	AC 220V/50Hz
整机尺寸	570*840*1240mm(参考)